



Provincia di Modena

SERVIZIO VALUTAZIONI, AUTORIZZAZIONI E CONTROLLI AMBIENTALI INTEGRATI

Dirigente PEDRAZZI ALBERTO

Determinazione n° 55 / 16/02/2011

OGGETTO: D.LGS. 152/06, PARTE SECONDA - L.R. 21/04. - DITTA **FERRARI S.P.A.**
SETTIMA MODIFICA NON SOSTANZIALE ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE ALL'IMPIANTO DI ATTIVITA' DI TRATTAMENTO DI SUPERFICIE DI METALLI E DI MATERIE PLASTICHE, FUSIONE E LEGA DI METALLI NON FERROSI E COMBUSTIONE TERMICA (PUNTI 2.6- 2.5 B - 1.1 ALL. VIII- PARTE SECONDA - D.LGS. 152/06) SITO IN VIA ABETONE INFERIORE N. 4 - MARANELLO (MO). (RIF.INT. N. 09/00159560366). _

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare, D.Lgs. n. 128 del 29/06/2010, che abroga il D.Lgs. 59/05);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004 che attribuisce alle Province le funzioni di Autorità Competente in materia di AIA;

richiamato il Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 "Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59";

richiamate altresì:

- la Deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005";
- la Deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005";
- la V° Circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004" di modifica della circolare regionale Prot. AMB/AAM/06/22452 del 06/03/2006;

richiamata la **Determina. n. 188 del 12/03/2007**, di **Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)**, con validità sino al **31/03/2013**, rilasciata alla Ditta Ferrari S.p.A., in qualità di gestore dell'impianto avente sede legale e produttiva in via Abetone Inferiore n.4 a Maranello (MO);

richiamati i successivi atti di modifica non sostanziale all'autorizzazione di cui al punto precedente **Det. n. 106 del 13/03/2009**, **Det. n. 397 del 04/09/2009**, **Det. n. 38 del 22/01/2010**, **Det. n. 87 del 20/05/2010**, **Det. n. 166 del 05/08/2010** e **Det. 280 del 18/11/2010**;

vista la comunicazione pervenuta dalla Ditta in oggetto in data 30/11/2010 (II/SPIs648 del 25/11/2010), assunta agli atti con prot. n. 109151/8.1.7.09 del 02/12/2010, relativa a:

1. richiesta di modifica alle emissioni in atmosfera del Reparto **Compositi Ges** in dettaglio:

- eliminazione dei punti di emissione E26 ed E28 per modifica delle aspirazioni sulle macchine utensili ed eliminazione del punto di emissione E34 a seguito di smantellamento della sabbiatrice ITF;
- modifica dei punti di emissione E27 ed E29 per cambio aspirazioni su macchine utensili;

La data di messa a regime è prevista per il 21/02/2010;

2. richiesta di proroga al **30/09/2011** per la trasmissione delle analisi relative agli scarichi delle acque reflue di condensa da impianti di trattamento aria, in quanto entro la scadenza del 30/04/2011 richiesta al punto 7, dell'Allegato alla Det. 280 del 18/11/2010, non è possibile effettuare l'analisi perché gli impianti UTA per il rinfrescamento degli ambienti non sono in funzione;

vista la successiva integrazione alla richiesta di modifica sopra riportata, pervenuta da Ferrari S.p.A. in data 05/01/2011 (II/SPIs657 del 03/01/2011), assunta agli atti con prot. n. 665/8.1.7.09 del 10/01/2011, nella quale sono comunicate modifiche nel Reparto **Meccanica Ges** per l'aggiunta di una nuova area per la realizzazione di prototipi nella quale saranno installati i punti di emissione E39 "banco di sbavatura", E40 "cabina di verniciatura a spray", E41 "Sabbiatrice" ed E42 "Forno di post cura". La data di messa a regime delle nuove emissioni è prevista per il 28/03/2011;

Vista la comunicazione pervenuta il 25/01/2011 (TI/Eals667 del 21/01/2011) relativa alla messa in esercizio il giorno 07/02/2011 dei punti di emissione modificati nel reparto Compositi E27 ed E29;

preso atto che in data 25/11/2010 è stato effettuato il pagamento delle spese istruttorie così come richiesto dalla D.G.R. n.1913 del 17.11.2008 che fissa, in combinato disposto con il D.M. 24/04/08 "Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59", con la V° Circolare Regionale 01/08/2008 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento..." e con la D.G.R. 155 del 16/02/2009, il regime tariffario in materia di Autorizzazione Integrata Ambientale;

ritenuto che le modifiche comunicate non comportino notevoli ripercussioni negative sull'ambiente e che pertanto non siano da sottoporre a procedura di Verifica (Screening) ai sensi della L.R. 9/99 come integrata dal D.Lgs. 152/06, come modificato dal D.Lgs. 4/08;

verificato che il flusso di massa totale delle emissioni in atmosfera relativo ad ogni inquinante, a seguito delle eliminazioni di punti di emissione nel Reparto Compositi non aumenterà con l'aggiunta di nuovi punti di emissione nel Reparto Meccanica Ges e, quindi, sarà rispettata la percentuale di riduzione del 45% raggiunta con il primo step (fine anno 2009), previsto nell'Allegato II della Det. n. 188 del 12/03/2007;

verificato che a seguito dell'aggiornamento normativo relativo alle emissioni in atmosfera, con particolare riferimento alla D.G.R. n. 2236 del 28/12/2009 (integrata dalla D.G.R. n. 1769 del 22/02/2010), al punto di emissione in atmosfera n 40 "Cabina di verniciatura – Prototipazione GdV" di nuova realizzazione nel Reparto Mecc. Ges è da aggiungere un limite di 3mg/Nmc per il Materiale Particellare, con relativo autocontrollo annuale;

ritenuta giustificata la motivazione addotta per la richiesta di proroga relativa alle analisi sullo scarico degli impianti UTA;

visti gli esiti dell'istruttoria di valutazione del progetto di modifica condotta internamente allo scrivente Servizio, che confermano la **non sostanzialità delle modifiche** richieste dal Gestore, ritenuto, pertanto, di modificare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata alla Ditta in oggetto;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è l'Ing. Alberto Pedrazzi;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è la Provincia di Modena, con sede in Modena, viale Martiri della Libertà 34, e che il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è il Direttore dell'Area Ambiente e Sviluppo Sostenibile;
- le informazioni che la Provincia deve rendere ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nel "Documento Privacy", di cui l'interessato potrà prendere visione presso la segreteria dell'Area Ambiente e Sviluppo Sostenibile della Provincia di Modena e nel sito internet dell'Ente www.provincia.modena.it;

Per quanto precede,

il Dirigente determina

- **di modificare l'Autorizzazione Integrata Ambientale Det. n. 188 del 12/03/2007 e ss.mm., rilasciate alla Ditta Ferrari S.p.A., in qualità di gestore dell'impianto di trattamento di superficie di metalli e di materie plastiche, fusione e lega di metalli non ferrosi e combustione termica (punti 2.6- 2.5 b - 1.1 All. I – D.Lgs. 59/05) avente sede legale e produttiva in Via Abetone Inferiore n.4 a Maranello (Mo), come di seguito indicato:**
 - a) per i reparti oggetto di modifica alle emissioni in atmosfera (**Compositi, Meccanica Ges**) dovranno essere seguite le seguenti procedure:
 - comunicazione 15 giorni prima della messa in esercizio degli impianti nuovi o modificati (punti di emissione n. **27 e 29** per Compositi; n. **39, 40, 41 e 42** per Meccanica Ges) a mezzo lettera raccomandata AR (o fax) a Provincia di Modena, Comune di Maranello ed ARPA - Distretto Territoriale Competente. Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime non possono intercorrere più di 60 giorni.
 - trasmissione a mezzo raccomandata AR (o fax) a Provincia di Modena, Comune di Maranello e ARPA Distretto Territoriale Competente, entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati, dei risultati delle analisi sui parametri caratteristici effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose, in particolare:
 - i)relativamente ai punti di emissione n. **27 e 29** del Reparto **Compositi** e n. **39, 40 e 41** del Reparto **Mecc. Ges** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelto dall'azienda) per Portata e Materiale Particellare. Relativamente al punto di emissione n. **40** in Mecc. Ges effettuare anche un'analisi per il parametro SOV in concomitanza con una delle tre analisi richieste.
 - ii)relativamente al punto di emissione n. **42** del Reparto **Mecc. Ges** un unico prelievo per Portata e SOV (Singoli Composti), Formaldeide ed Ozono eseguito alla data di messa a regime degli impianti;

Secondo quanto indicato nella relazione aziendale, il termine ultimo per la messa a regime per i punti di emissione n. **27** e **29** del Reparto Compositi è fissato al 21/02/2011 e quello per i punti di emissione n. **39, 40, 41** e **42** del Reparto Meccanica Ges è fissato al 28/03/2011

- b) le tabelle relative ai punti di emissione in atmosfera ed piani di monitoraggio dei Reparti Compositi e Meccanica Ges, allegate alla Det. n. 87 del 20/05/2010 ed alla Determina n. 280 del 18/11/2010, **sono sostituite** con le rispettive tabelle allegate al presente atto di Determina;
- c) la prescrizione n. 7 dell'Allegato alla Det. n. 280 del 18/11/2011 è **sostituita** dalla seguente:

“ 7. Per gli scarichi delle acque reflue di condensa da impianti di trattamento aria, il gestore **entro il 30/09/2011** dovrà eseguire ed allegare al Report annuale un'analisi per i parametri: pH, temperatura, solidi sospesi totali, BOD₅ (come O₂), COD (come O₂), Ferro, Rame, Zinco, Cloruri, Solfati (Come SO₄), Azoto Nitrico (Come N), Tensioattivi Totali. Se nell'analisi richiesta saranno presenti in concentrazioni significative gli inquinanti elencati, l'Autorità Competente aggiornerà il Piano di Monitoraggio includendo un'analisi annuale anche rispetto a tale tipologia di scarico.”
- di stabilire che il presente provvedimento **ha efficacia immediata, ha validità fino al 31/03/2013 e deve essere conservato insieme all'Autorizzazione Integrata Ambientale già rilasciata, Determina n. 188 del 12/03/2007 e ss.mm.** di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto;
- di inviare copia della presente autorizzazione alla Ditta Ferrari S.p.A., al Comune di Maranello, al Comune di Fiorano Modenese e all'ARPA Distretto Sassuolo – Vignola;
- di informare che:
 - il Servizio Valutazioni, Autorizzazioni e Controlli Ambientali Integrati della Provincia di Modena esercita i controlli di cui all'art. 29-decies del D.Lgs. 152/06 Parte Seconda, avvalendosi del supporto tecnico, scientifico e analitico dell'ARPA, al fine di verificare la conformità dell'impianto rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione;
 - la Provincia, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
 - contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni nonché ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla data di efficacia del provvedimento stesso.

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO VALUTAZIONI,
AUTORIZZAZIONI E CONTROLLI AMBIENTALI

INTEGRATI
Ing. PEDRAZZI ALBERTO

La presente autorizzazione è costituita complessivamente da n. ____ pagine e n. 2 Allegati

ALLEGATI:

Tabelle dei punti di emissione in atmosfera e relativi piani di monitoraggio dei Reparti: Compositi – Tab. 4;
Meccanica Ges – Tab. 8.

Originale Firmato Digitalmente

(da sottoscrivere in caso di stampa)

Si attesta che la presente copia, composta di n..... fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Modena, li

Protocollo n. _____ del _____

MARANELLO EST- Meccanica GeS (01 - 17)											
Punti di Emissione	Denominazione Lavorazione	Messa a Regime		Limite Autor. Portata Nmc/h	Altezza Minima (m)	Durata h/g	Materiale particellare (mg/Nmc)	S.O.V. (mg/Nmc)	Nebbie Oleose (mg/Nmc)	Sostanze Alcaline (come Na ₂ O) (mg/Nmc)	Impianti di depurazione
			Metodi di campionamento	UNI 10169			UNI EN 13284-1 UNI 10263	UNI EN 13649	UNI EN 13284-1 + UNICHIM 759 (campionamento isocinetico con analisi gravimetrica e/o analisi IR) UNI 10263 + UNICHIM 759 (campionamento isocinetico con analisi gravimetrica e/o analisi IR)	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante , solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	
1	Fornomatic (riscaldamento teste)	A regime		2500	15,30	8					
2	Forno asciugatura pezzi lavati	A regime		1500	15,30	8					
3	Banco di sbavatura	A regime		4000	15,30	8	10				Filtro a cartucce
4	Banchi aggiustaggio	A regime		7500	15,30	8	10				Filtro a cartucce
5	Asp. N° 1 M.U. HERMLE (macchine utensili)+Braccio aspirante saltuario (GdV)	A regime		2500	15,30	18					
7	Elettroerosione AGIE	A regime		1000	15,30	8	5	5			
8	Cabina oleatura	A regime		360	15,30	2			10		
9	Pallinatrice e smerigliatrice	A regime		900	15,30	8	10				Filtro a cartucce
10	Lavatrice TEC ad acqua	A regime		380	15,30	8					
11	Lavaggio passaponti	A regime		3200	15,30	8					
12	Banco di sbavatura	A regime		4000	15,30	8	10				Filtro a cartucce
13	Elettroerosione	A regime		600	15,30	1	5	5			
14	Pulivapor	A regime		1300	15,30	Discontinuo					
15	Metalloscopio	A regime		1200	15,30	8					
16	Asp. N° 2 M.U. HERMLE (macchine utensili, GdV)	A regime		2800	15,30	18					
19	Asp. N° 2 M.U. DIXI (macchine utensili)	A regime		5000	15,30	15					
20	Asp. N° 4 M.U. HERMLE (macchine utensili)	A regime		5400	15,30	15					
21	Asp. N° 3 M.U. MCM (macchine utensili)	A regime		5400	15,30	15					
22	Asp. N° 2 M.U. MAZAK (macchine utensili)	A regime		4000	15,30	15					
23	Asp. N° 3 M.U. VARIE (macchine utensili) + Asp. Calettamento termico	A regime		10000	15,30	15					
24	Asp. N° 3 torni/fresa MAZAK (macchine utensili)	A regime		5400	15,30	15					
25	Asp. N° 8 M.U. VARIE (macchine utensili)	A regime		14700	15,30	15					
26	Asp. N°2 Elettroerosioni AGIE	A regime		2200	15,30	8	5	5			
27	Asp. N° 5 M.U. VARIE (macchine utensili)	A regime		11000	15,30	15					
28	Asp. N° 3 MANDELLI (macchine utensili)	A regime			15,30						
29	Asp. N° 1BERCO + n° 1 TACCHELLA (macchine utensili) + n° 1 HERMLE (macchine utensili)	A regime			15,30						
30	Asp. N°2 HERMLE (macchine utensili)	A regime			15,30						
31	Asp. N° 1 KAPP - N° 1 GLEASON PFAUTER - N° 1 LIEBHERR (macchine utensili)	A regime			15,30						
32	Sabbiatrice	A regime		800	15,30	2	20				Filtro a cartucce
33	Vasca Lavaggio Passaponti a solvente, ad immersione	A regime		800	15,30	4					
34	Cabina di Lavaggio Dierreti (Pulivapor)	A regime		2900	15,30	4					
35	Cappa Chimica	A regime		1000	15,30	Saltuaria					
36	Vasca di sviluppo con polvere - Controlli non dostruttivi	A regime		500	15,30	2	10				Filtro a cartucce
37	Vasca liquido penetrante - Controlli non distruttivi	A regime		600	15,30	8					
38	Lavatrice TEC ad acqua e detergente	A regime		800	15,30	16				4,5	

TABELLA 8 - Allegato 7^ modifica AIA

39	Banco di sbavatura - Prototipazione GdV	28/03/2011		2200	15,30	4	5				Filtro a cartucce
40	Cabina di verniciatura - Prototipazione GdV	28/03/2011		4000	15,30	2	3				Filtro a pannelli
41	Sabbiatrice - Prototipazione GdV	28/03/2011		160	15,30	1	10				Filtro a cartucce
42	Forno - Prototipazione GdV	28/03/2011		500	15,30	0,5					

Monitoraggio e Controllo - Emissioni in atmosfera - Meccanica GeS (01 - 17)

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
		Gestore	ARPA		Gestore (trasmissione)	ARPA (esame)
Portata dell'emissione e materiale particolato	Autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	Annuale per le emissioni n° 3, 4, 7, 9, 12, 13, 26, 32, 36, 39, 40, 41	Triennale con campionamento di n. 1 emissione a scelta	Cartacea/elettronica su rapporti di prova e su Registro degli Autocontrolli	Annuale	Annuale
Portata dell'emissione e S.O.V.	Autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	Annuale per le emissioni n° 7, 13, 26	Triennale	Cartacea/elettronica su rapporti di prova e su Registro degli Autocontrolli	Annuale	Annuale
Portata dell'emissione e nebbie oleose	Autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	Annuale per emissione n° 8	Triennale	Cartacea/elettronica su rapporti di prova e su Registro degli Autocontrolli	Annuale	Annuale
Portata dell'emissione e Sostanze Alcaline (esprese come Na ₂ O)	Autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	Annuale per emissione n° 38	Triennale	Cartacea/elettronica su rapporti di prova e su Registro degli Autocontrolli	Annuale	Annuale
Δp di pressione filtri di aspirazione	Controllo visivo attraverso lettura dello strumento	Giornaliera	Triennale	--	--	--

MARANELLO EST - Compositi (01-18)

Punti di Emissione	Denominazione Lavorazione	Messa a Regime		Limite Autor. Portata Nmc/h	Altezza Minima (m)	Durata h/g	Materiale particellare (mg/Nmc)	SOV (mg/Nmc)	Impianti di depurazione
			Metodi di campionamento	UNI 10169			UNI EN 13284-1 UNI 10263	UNI EN 13649 singoli composti	
1	Sfiato Autoclave	A regime		T.N.	15	8			
2	Autoclave	A regime		14000	15	15			
3	Sfiato Autoclave	A regime		T.N.	15	8			
4	Autoclave	A regime		14000	15	15			
6	Cabina rifinitura manuale e pulizia pezzi	A regime		16000	15	15	5		Filtro pieghettato
7	Aspiratore alta pressione clean room (lavorazione meccaniche composito)	A regime		520	15	1	10		C + Filtro a cartuccia pieghettata
8	Caldaia olio diatermico	A regime		T.N.	15				
9	Caldaia olio diatermico	A regime		T.N.	15				
10	Gruppo elettrogeno	A regime		T.N.	15				
11	Caldaia acqua calda	A regime		T.N.	15				
12	Caldaia acqua calda	A regime		T.N.	15				
13	Sfiato Autoclave	A regime		T.N.	15	8			
14	Autoclavi	A regime		14000	15	15			
15	Sfiato Autoclave	A regime		T.N.	15	8			
16	Autoclavi	A regime		14000	15	15			
17	Banco Sbavatura	A regime		5500	15	15	5		FT a cartuccia
18	n.4 Banchi e bracci sbavatura, discatura	a regime		13000	15	15	5		Filtro a cartuccia pieghettata
19	Banco Sbavatura -ali	A regime		4500	15	15	5		FT a cartuccia
20	Banco Sbavatura -ali	A regime		4500	15	15	5		FT a cartuccia
21	Plenum Blowterm (operazioni di pomiciatura/carteggiatura mediante levigatori orbitali dotati di filtro autonomo - E32)	A regime		16000	15	6	5		Filtro a pannelli
22	Forno EMI n° 5	A regime		500	15	saltuario			
23	Cabina/forno Verniciatura USI	A regime		29000	15	2			FT
24	Cabina Discatura Coral - basamento grigliato	A regime		17000	15	5	5		FT a cartuccia
25	Forno Emi n.3 (polimerizzazione)	A regime		250	15	15			
27	Macchine Utensili - alta pressione	21/02/2011		1900	15	15	5		FT a cartucce
29	Macchine Utensili - alta pressione	21/02/2011		1900	15	15	5		FT a cartucce
30	Sabbiatrice 2 - Ventus 150 PR	A regime		1400	15	1	20		FT a cartucce
31	Cabina Discatura Coral - 2 banchi	A regime		9000	15	5	5		FT a cartuccia
32	Alta pressione verniciatura (carteggiatura/pomiciatura svolta in E21, effettuate con levigatori orbitali dotati di filtro autonomo E32)	A regime		520	15,0	1	10		C + Filtro a cartuccia pieghettata
33	Seghe a nastro	A regime		2100	15	15	5		FT a cartuccia
35	Forno - ali	A regime		500	15	saltuario			
36	Box Vernici	A regime		5000	15	2			
37	Macchine utensili - alta pressione	A regime		600	15	15	5		FT a cartuccia
38	Banchi lavoro Carrozzeria (sbavatura e pulizia)	A regime		3600	15	15	5		FT a cartuccia
39	Assemblaggio ali bracci	A regime		3000	15	15	5		FT
40	Cabina applicazione distaccante con pennello o stoffa	A regime		16000	15	15			FT a cartuccia
41	Forno Cottura n.2 (polimerizzazione)	A regime		250	15	saltuario			
42	Sabbiatrice Ventus	A regime		1440	15	6	20		FT a cartuccia
43	Macchine Utensili FPT	A regime		10000	15	12	5		FT a cartuccia
44	Macchine Utensili	A regime		9000	15	15	5		FT a cartuccia
45	3 banchi per sbavatura	A regime		2200	15	15	5		FT a cartuccia
46	3 banchi per sbavatura	A regime		13000	15	15	5		FT a cartuccia
47	Macchine Utensili FPT - alta pressione	A regime		1500	15	12	5		FT a cartuccia
48	Sabbiatrice vacublast	A regime		1450	15	4	20		FT a cartuccia
49	Forno Emi n°1 (polimerizzazione)	A regime		250	15	saltuario			
50	Macchine Utensili (polveri composito e metalli)	A regime		13000	15	15	5		FT a cartuccia
51	Cabina Forno Discatura USI Italia (polveri composito)	A regime		29000	15	15	5		Filtro pieghettato
52	Banco aspirato - Race to race (controllo pezzi e pulizia con stracci e solvente)	A regime		3500	15	8			
53	Cappa chimica Clean Room 2	A regime		950	15	saltuario			
54	Macchine Utensili (polveri composito e metalli)	A regime		9000	15	15	5		FT a cartuccia
55	Bruciatore a metano (E51)	A regime		T.N.	15				
56	Cappa muffole laboratorio	A regime		300	15	saltuario			
57	Cappa chimica in laboratorio	A regime		950	15	8			
58	Sabbiantrice Norblast	A regime		2300	15	4	20		FT a cartuccia
59	Cabina forno di verniciatura Blowtherm	A regime		12000	15	2			Filtro a pannelli
60	Bruciatore a metano cabina (E59)	A regime		T.N.	15				
61	Forno EMI (leve) n. 4	A regime		500	15	saltuario			
62	Sfiato autoclave 5	A regime		2000	15	8			
63	Cappa chimica Clean Room 1	A regime		950	15	saltuario			
64	Sfiato autoclave 6	A regime		2000	15	8			
65	Macchine Utensili FPT	A regime		10000	15	12	5		FT a cartuccia
66	Lavaggio MEC a solvente (cabina a ciclo chiuso con aspirazione attiva durante le fasi di scarico)	A regime		600	15	2		50	
67	Cappa chimica sala incollaggi leve	A regime		2000	15	saltuario			
68	Banchi discature leve	A regime		8000	15	4	5		Filtro pieghettato
69	Cabina discature telai	A regime		20000	15	8	5		Filtro pieghettato
70	Macchine Utensili (polveri composito e metalli)	A regime		5000	15	15	5		FT a cartucce
71	Sfiato forno carrozzeria (polimerizzazione)	A regime		T.N.	15	15			
72	Lavaggio MEC 2 a solvente (cabina a ciclo chiuso con aspirazione attiva durante le fasi di scarico)	A regime		700	15	2		50	Adsorbitore a carboni attivi
73	Lavaggio MEC 2 a solvente - zona tecnica	A regime		700	15	emer.			
74	Aerografia - 5 bracci verniciatura	A regime		2500	15	2			
75	Arrotolatori discatura/distaccanti (polveri composito)	A regime		500	15	2	10		FT a cartucce
76	Macchine Utensili FPT - alta pressione	A regime		1500	15	12	5		FT a cartuccia
77	Banco sbavatura - ali (polveri composito)	A regime		4500	15	8	5		FT a cartucce
78	Cappa chimica in carrozzeria	A regime		950	15	saltuario			
79	Cappa chimica laboratorio	A regime		950	15	8			
80	Cappa chimica (siliconi)	A regime		1500	15	saltuario			
81	Arrotolatori telaio-leve (polveri composito)	A regime		500	15	2	10		FT a cartucce
82	Cappa chimica (fibre)	A regime		2500	15	saltuario			
83	Banco Sbavatura -ali (polveri composito)	A regime		2500	15	4	5		FT a cartucce
84	Applicazione distaccante con pennello o stoffa	A regime		1400	15	4			FT a pannelli
85	Cappa chimica laboratorio	A regime		950	15	8			
86	Sfiato forni laboratorio	A regime		T.N.	15	saltuario			
87	Sfiato forni blinder	A regime		T.N.	15	saltuario			
88	Cappa chimica ali	A regime		950	15	saltuario			
89	Sfiato forno laboratorio trattamenti chimici	A regime		T.N.	15	saltuario			
90	Cabina Discatura Coral -arrotolatori (pulizia pneumatica)	A regime		300	15	5	10		FT a cartuccia
91	Macchine Utensili HERMLE	A regime		3100	15,00	12	5		FT a cartuccia

TABELLA 4 - Allegato 7^ modifica AIA

Monitoraggio e Controllo - Emissioni in atmosfera - Materiali Compositi (01-18)

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
		Gestore	ARPA		Gestore (trasmissione)	ARPA (esame)
Portata dell'emissione e materiale particellare	Autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	Annuale per le emissioni n° 6, 7, 17, 18, 19, 20, 21, 24, 27, 29, 30, 31, 32, 33, 37, 38, 39, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 50, 51, 54, 58, 65, 68, 69, 70, 75, 76, 77, 81, 83, 90, 91	Triennale per un massimo di 2 campionamenti di emissioni a scelta	Cartacea/elettronica su rapporti di prova e su Registro degli Autocontrolli	Annuale	Annuale
Portata dell'emissione e S.O.V.	Autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	Annuale per le emissioni n° 66, 72	Triennale per un massimo di 2 campionamenti di emissioni a scelta	Cartacea/elettronica su rapporti di prova e su Registro degli Autocontrolli	Annuale	Annuale
Δp di pressione filtri di aspirazione	Controllo visivo attraverso lettura dello strumento	Giornaliera	Triennale	--	--	--
Consumi giornalieri di vernici epossidiche, adesivi epossidici, distaccanti e resine epossidiche	Fatture di acquisto	Giornaliera	Triennale	Cartacea	Annuale	Annuale