



Provincia di Modena

Area Amministrativa
Appalti e Contratti
Grandi Appalti

Determinazione numero 708 del 03/05/2022

OGGETTO: STAZIONE UNICA APPALTANTE PER CONTO DEL COMUNE DI SERRAMAZZONI (MO): AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA", PER LA DURATA DI TRE ANNI (DAL 1 SETTEMBRE 2022 AL 31 AGOSTO 2025). ANNI EDUCATIVI INTERESSATI: A.E. 2022/2023, CON DECORRENZA DAL 1 SETTEMBRE 2022; A.E. 2023/2024; A.E. 2024/2025 FINO AL 31/08/2025. OPZIONE DI RINNOVO PER ULTERIORI TRE ANNI, FINO AL 31/08/2028. APPROVAZIONE VERBALE DI GARA E AGGIUDICAZIONE LAVORI. CIG 9094333102I.

Il Dirigente BELLENTANI BARBARA

Visti:

- l'art. 33 del D.Lgs. 163/2006 comma 3 bis, l'art. 30 del D.lgs 267/2000 e l'art. 15 della Legge 241/90, che regolano l'istituzione di convenzioni ed accordi fra enti pubblici;
- le attribuzioni in capo all'ente Provincia in materia di centrale unica di committenza di cui alla L. 56/2014;

Premesso:

- che con deliberazione di Consiglio n. 76 del 28/12/2019 il Comune di Serramazzoni (MO) affidava la gestione dei procedimenti di gara alla Stazione Unica Appaltante della Provincia di Modena in funzione di Centrale Unica di Committenza, conferendole mandato di adozione di tutti i provvedimenti inerenti e necessari;
- che, conseguentemente, in data 21/01/2020, la Provincia di Modena stipulava con il Comune di Serramazzoni (MO) apposita convenzione, assunta agli atti con prot. n. 1635;
- che essendo in scadenza il contratto per la Gestione del servizio educativo per l'infanzia - "Sezione Primavera" (30/06/2022), il Comune di Serramazzoni (MO) ha ritenuto necessario attivare un procedimento di gara ad evidenza pubblica per l'affidamento in appalto del medesimo servizio educativo per l'infanzia;
- che, pertanto, con Determinazione dirigenziale n. 488 del 14/12/2021 il Comune di Serramazzoni (MO), ha stabilito di procedere all'affidamento della nuova "*GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO PER L'INFANZIA "SEZIONE PRIMAVERA" PER LA DURATA DI TRE ANNI, FINO AL 31/08/2025 E CON OPZIONE DI RINNOVO PER ULTERIORI TRE ANNI, FINO AL 31/08/2028*" tramite la Provincia di Modena, in qualità di Stazione Unica Appaltante;
- che con la medesima determina il Comune di Serramazzoni (MO), ha stabilito, quale modalità di affidamento dei lavori, la procedura aperta ai sensi dell' art. 3. comma 1, lett. sss) e 60 del D.Lgs. n. 50/2016, con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art.

95 comma 3 lett. a) del predetto D.Lgs. 50/2016, al fine di perseguire la massima partecipazione, trasparenza e possibilità di scelta del contraente, sulla base dei seguenti elementi e punteggi:

	Punteggio massimo
Offerta tecnica	70
Offerta economica	30
TOTALE	100

I criteri tecnici e relativi punteggi sono i seguenti:

n.	CRITERI DI VALUTAZIONE	Punti max	n.	SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE	Punti max
1	Criterio A.1 PROGETTO DI GESTIONE	45	1	Subcriterio A1.1 Struttura organizzativa del servizio	7
			2	Subcriterio A1.2 Criteri e organizzazione del contesto educativo	18
			3	Subcriterio A1.3 Modalità di funzionamento del gruppo di lavoro	8
			4	Subcriterio A1.4 Modalità di comunicazione e partecipazione delle famiglie	8
			5	Subcriterio A1.5 Modalità di rapporto col territorio	4
2	Criterio A.2 ORGANIZZAZIONE DELL'IMPRESA	10			
3	CRITERIO A.3 SISTEMA INTERNO DI VERIFICA E CONTROLLO DELLA QUALITÀ DEL SERVIZIO	5			
4	CRITERIO A.4 PROGETTO DI ORGANIZZAZIONE DEI SERVIZI DI PULIZIA	3			
5	CRITERIO A.5 MIGLIORIE	5			
6	CRITERIO A.6 EVENTUALI SERVIZI AGGIUNTIVI	2			
	TOTALE	70			

Critero Valutazione Economica	B. Prezzo	Punteggio
	Prezzo complessivo + ribasso percentuale	30

- che ai sensi dell'art. 40 e dell'art. 52 del D.lgs. n. 50/2016, che prevedono l'obbligo di utilizzo di mezzi di comunicazione elettronici per lo svolgimento delle procedure di aggiudicazione, la presente procedura di gara è stata espletata in modalità telematica sulla piattaforma e-procurement SATER (Identificativo di Sistema PI062457-22) a seguito di Convenzione sottoscritta tra la Provincia di Modena e l'Agenzia per lo sviluppo dei mercati telematici Intercent-ER (prot. n. 32943 del 05.09.2018);
- che si è provveduto alle pubblicazioni del bando di gara, previste dalla normativa vigente, sulla "Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana" n. 32 il 16/03/2022 e sul quotidiano nazionale "Gazzetta Aste e Appalti Pubblici" il 17/03/2022, sul sito Internet della Provincia di Modena il 16/03/2022 e sul portale SITAR il 17/03/2022;

Visti i verbali delle sedute pubbliche di gara, tenutesi dal Seggio di gara nei giorni 11/04/2022 (Verbale/i rep. n. 3172) e 20/04/2022 (rep. n. 3174 e 3175) e della seduta tecnica

riservata di gara del 20/04/2022 (prot. n. 12161) tenutasi dalla Commissione giudicatrice, trattenuti agli atti che qui vengono richiamati per valere ad ogni effetto, si dà atto di quanto segue: in data 11/04/2022, si è tenuta la prima seduta pubblica di gara (Verbale rep. 3172), per l'espletamento della procedura di gara.

Il Rup ha accertato che, entro il termine previsto nel Bando di gara, fissato per le ore 18,00 del giorno 10/04/2022 è stata collocata sulla Piattaforma Telematica Sater Intercent-ER, un'unica offerta da parte della società **DOMUS ASSISTENZA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE** con sede in Via Emilia Ovest 101 – 41124 Modena, C.F. e P.ta IVA 01403100363 (Rif. reg. di sistema PI097992-22), la cui documentazione amministrativa, è risultata regolare e, pertanto è stata ammessa alla fase successiva della procedura di gara, consistente nell'apertura della busta tecnica contenente i criteri tecnici.

Allo scadere del termine per la presentazione delle offerte, con atto dirigenziale del Comune di Serramazzoni n. 125 dell'11/04/2022 è stata nominata la Commissione Tecnica giudicatrice, così composta:

- Dott.ssa Anna Pelloni – coordinatrice pedagogica nei servizi della prima infanzia, nel comune di Pavullo nel Frignano (MO) – in qualità di Presidente della Commissione;
- Dott.ssa Susanna Ferrari – responsabile del Servizio Attività Produttive-Cultura-Turismo, Sport e Servizi Informatici del Comune di Serramazzoni (MO) – in qualità di Commissario interno con funzioni di segretario verbalizzante
- Dott. Davide Zannoni Responsabile del Settore Edilizia Privata SUAP nel comune di Quattro Castella (MO) – in qualità di commissario/membro esperto;

In data 20/04/2022, si è tenuta la seconda seduta pubblica di gara (Verbale rep. n. 3174), per lo sblocco della busta tecnica e il controllo della documentazione tecnica, risultata regolare.

In pari data, si è tenuta la seduta tecnica riservata di gara, durante la quale la Commissione Tecnica, ha effettuata la valutazione dei criteri qualitativi e l'inserimento dei punteggi tecnici nella piattaforma Sater Intercent-ER, come compiutamente descritto nel Verbale della seduta tecnica riservata prot. n. 12161 del 20/04/2022.

Il punteggio complessivo dell'offerta tecnica è pari a 61,49, riparametrato a 70, essendo la concorrente l'unica partecipante alla gara di appalto che, pertanto, è stata ammessa alla fase di apertura dell'offerta economica, tenutasi nella medesima giornata, in seduta pubblica (Verbale Rep. n. 3175)

L'offerta economica, risulta essere la seguente:

	Concorrente	Offerta economica	Ribasso percentuale
1	DOMUS ASSISTENZA SOC. COOP. SOCIALE	€ 263.235,00	8,00%

Il riepilogo del punteggio relativo all'offerta tecnica e all'offerta economica è, pertanto, il seguente:

	Concorrente	Punteggio tecnico	Punteggio economico	Punteggio totale	Valore offerta
1	DOMUS ASSISTENZA SOC. COOP. SOCIALE	70,00	30	100	

Ai sensi dell'art. 97 comma 3 Dlgs. 50/2016, essendo presente un unico concorrente e, pertanto, una sola offerta, non si è dato corso al calcolo della congruità dell'offerta.

Il Responsabile unico del procedimento ha proposto, conseguentemente, di aggiudicare il servizio in oggetto a **DOMUS ASSISTENZA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE**, CF e P.ta IVA 01403100363, con sede in via Emilia Ovest 101 – 41124 Modena, con una percentuale di ribasso dell'8,00%, pari ad € 22.890,00.

Si rende atto:

- che per la presente procedura di gara, sono previsti adempimenti di pubblicità a pagamento;

- che per la presente procedura di gara è previsto il versamento per il contributo all’Autorità Nazionale Anticorruzione (ANAC);
- che il presente atto sarà trasmesso al Comune di Serramazzoni (MO) per l’assunzione del relativo impegno di spesa ed i successivi adempimenti di sua competenza;
- che il presente provvedimento è pubblicato sul profilo internet della Provincia di Modena nella sezione “*Amministrazione Trasparente – Bandi di gara e contratti*” con contestuale avviso al concorrente aggiudicatario, nonché sulla Piattaforma telematica di negoziazione “*Sistema per gli acquisti telematici dell’Emilia Romagna (SATER)*”;

Si richiamano:

- il D.Lgs. n. 267 del 18/08/2000 Testo Unico delle Leggi sull’Ordinamento degli Enti Locali;
- il D.Lgs. n. 118 del 23/06/2011;
- il Vigente Regolamento dei Contratti e di Contabilità, nonché gli accordi convenzionali intercorsi tra il Comune di Serramazzoni (MO) e la Provincia di Modena in ordine allo svolgimento delle funzioni di Stazione Unica Appaltante;

Ai sensi dell’art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, l’Ente Provincia di Modena, in qualità di “Titolare” del trattamento, è tenuta a fornire informazioni in merito all’utilizzo dei dati personali, consultabili nel sito internet dell’Ente:

<https://www.provincia.modena.it/servizi/urp/accessibilita-e-note-legali-del-sito/privacy/> .

Il Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente Informativa è l’Ente Provincia di Modena, nella persona del Presidente della Provincia pro-tempore, con sede in Modena, Viale Martiri della libertà n. 34, CAP 41121.

L’Ente Provincia di Modena ha designato quale Responsabile della protezione dei dati la società Lepida S.c.p.A., contattabile tramite e-mail dpo-team@lepida.it oppure telefonicamente al numero 051/6338860 .

L’Ente ha designato i Responsabili del trattamento nelle persone dei Direttori d’Area in cui si articola l’organizzazione provinciale, che sono preposti al trattamento dei dati contenuti nelle banche dati esistenti nelle articolazioni organizzative di loro competenza

Per quanto precede,

D E T E R M I N A

- 1) di prendere atto delle risultanze della procedura aperta in oggetto approvando i verbali delle sedute pubbliche di gara dell’11 e 20/04/2022 - rep. n. 3172, n. 3174 e n. 3175 e il verbale della seduta riservata di valutazione dell’ offerta tecnica, da parte della commissione giudicatrice all’uopo nominata, svoltasi in pari data (prot. n.12161);
- 2) di aggiudicare, pertanto, i lavori in oggetto, ai sensi dell’art. 32 comma 5 e 33 comma 1 del D.lgs 50/2016, vista la proposta di aggiudicazione così come formulata nei verbali sopra richiamati per relationem, DOMUS ASSISTENZA SOC. COOP. SOCIALE – CF e P.ta IVA 01403100363, con sede in via Emilia Ovest 101 – 41124 Modena, che ha offerto il servizio in oggetto per € **263.235,00**, oltre a € 3.000,00 quale budget per spese relative all’acquisto di materiale didattico e ludico (€ 1.000,00 per ciascun anno Educativo come da art. 20 del Capitolato Speciale di Appalto) ed IVA;
- 3) di approvare le miglorie offerte dal Concorrente con l’offerta tecnica, che costituiranno parte integrante agli impegni contrattuali;
- 4) di dare atto che sono pendenti i controlli sui requisiti di ordine generale, di cui all’art. 80 del D.Lgs. 50/2016, effettuati dall’Ufficio Contratti e che l’aggiudicazione è condizionata alla conclusione positiva dei controlli di legge;
- 5) di dare atto che il codice identificativo gara C.I.G. acquisito dalla Provincia di Modena è il n. 8936441866 e che il Comune di Serramazzoni (MO), dovrà acquisire un nuovo CIG derivato, finalizzato all’assunzione dell’impegno, alla stipula del contratto e agli atti di liquidazione e rendicontazione della spesa;

- 6) di dare atto che la responsabilità del Procedimento di gara, è la Dirigente del Servizio Appalti e Contratti dell'Area Amministrativa della Provincia di Modena, Avv. Barbara Bellentani;
- 7) di dare atto che si provvederà alle comunicazioni inerenti il provvedimento di aggiudicazione di cui all'art. 76 comma 5 del D.Lgs. 50/2016, attraverso la Piattaforma telematica Sater Intercent-ER;
- 8) di dare atto che, per le spese di pubblicazione di legge del bando e dell'esito di gara della procedura aperta in oggetto, la Provincia di Modena ha impegnato € 975,30 (Iva inclusa) con Atto dirigenziale n. 324 del 03/03/2022 al cap. 4785 del Peg 2022 e che tale importo verrà rimborsato entro 60 giorni dall'esecutività della determinazione di aggiudicazione dall'impresa aggiudicataria, all'apposito capitolo 2555 del Peg 2022;
- 9) di dare atto che, pertanto, la presente determinazione non comporta impegno di spesa, per la Provincia di Modena, incaricata esclusivamente dello svolgimento della procedura di gara in convenzione (prot. n. 1635 del 21/01/2020);
- 10) di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale presso il competente Tribunale Amministrativo Regionale per l'Emilia Romagna entro 30 (trenta) giorni dalle comunicazioni di legge può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al Tribunale Amministrativo Regionale competente nei termini di legge;

Il Dirigente
BELLENTANI BARBARA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)