



Provincia di Modena

Area Amministrativa
Contabilità economica e Organismi Partecipati

Determinazione numero 149 del 03/02/2023

OGGETTO: TRIBUTO PROVINCIALE PER L'ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI TUTELA, PROTEZIONE ED IGIENE DELL'AMBIENTE INTROITATE NELL'ANNO 2022. RENDICONTO TEFA 2022 - COMPENSO A FAVORE DEI SOGGETTI RISCOUOTITORI - SPESE TENUTA CONTO CORRENTE POSTALE DEDICATO .

Il Dirigente GUIZZARDI RAFFAELE

L'art.19 del D.Lgs. 504/92 ha istituito il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente.

Il comma 5 dell'articolo 19 del decreto legislativo n. 504 del 1992 dispone che il tributo è liquidato dai comuni unitamente al prelievo collegato al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani e con l'osservanza delle relative norme per l'accertamento, il contenzioso, la riscossione e le sanzioni e che al comune spetta una commissione, posta a carico della provincia, nella misura dello 0,30 % delle somme riscosse, senza importi minimi e massimi.

Il comma 7 dell'articolo 19 del decreto legislativo n. 504 del 1992, come modificato dall'articolo 38-bis del decreto legge 26 ottobre 2019, n. 124, convertito, con modificazioni, dalla legge 19 dicembre 2019, n. 157, il quale dispone che l'ammontare del tributo, riscosso in uno al prelievo collegato al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani previa deduzione della corrispondente quota del compenso della riscossione, è versato direttamente alla tesoreria della provincia.

Nell'anno 2022 al Capitolo di entrata 32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" è stata incassata la somma complessiva di € 6.080.289,09 di cui € 6.053.985,73 di riversamenti liquidi TEFA 2022, € 10.227,06 di contabilizzazioni compenso soggetti riscuotitori anno 2022 ed € 16.076,30 di contabilizzazioni spese relative alla gestione del Conto Corrente Postale dedicato TEFA n. 218412.

HERA SPA ha versato € 799.124,40 ed ha emesso fatture relative al compenso pari a € 2.411,37 che sono state pagate al Capitolo 145 "Spese per riscossione tributi" Impegno 277/2022 del Piano Esecutivo di Gestione 2022.

Si conferma il conto giudiziale anno 2022 di HERA del totale di € 799.124,40 assunto agli atti con prot. 2366 del 24.01.2023.

GEOVEST SRL ha versato € 125.966,42 ed ha portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, un compenso di € 379,04 emettendo fattura per € 379,04 già quietanzata che è stata regolarizzata con una contabilizzazione mediante emissione di mandato di pagamento 1143/2022 al capitolo di spesa 145 “Spese per riscossione tributi” Impegno 1137/2022 e reversale di incasso 1025/2022 al capitolo di entrata 32 ”Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente” accertamento 314/2022 del P.E.G. 2022.

L'AGENZIA DELLE ENTRATE RISCOSSIONE SPA ha versato per TEFA € 38.131,37 ed un aggio di riscossione di € 114,80 che ha portato in detrazione dai versamenti a favore della Provincia e che è stato regolarizzato mediante contabilizzazione con emissione di mandato di pagamento 148/2023 al capitolo di spesa 145 “Spese per riscossione tributi” residuo passivo 3896/2022 e reversale di incasso 161/2023 al capitolo di entrata 32 ”Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente” residuo attivo 1682/2022 del P.E.G. 2023.

L'AGENZIA DELLE ENTRATE RISCOSSIONE SPA ha inoltre versato per **eccedenze** € 136,76, al netto delle spese per notificazione, che non comportano un compenso

AIMAG SPA ha versato € 1.181.957,81 per il 4[^] trimestre 2021 e 1[^], 2[^] e 3[^] trimestre 2022 e, come comunicato con rendiconti assunti agli atti prott. nn. 2518/2022, 14668/2022, 26880/2022, 37759/2022, ha portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, un aggio di riscossione di € 3.567,28 regolarizzato mediante contabilizzazione con emissione di mandati di pagamento al capitolo di spesa 145 “Spese per riscossione tributi” impegno 1130/2022 e corrispondenti reversali di incasso al capitolo di entrata 32 ”Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente” accertamento 416/2022 del P.E.G. 2022.

AREA SRL ha versato € 1.977,69 ed ha portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, un compenso di € 5,94 regolarizzato mediante contabilizzazione con emissione di mandati di pagamento al capitolo di spesa 145 “Spese per riscossione tributi” impegno 1463/2022 e corrispondenti reversali di incasso al capitolo di entrata 32 ”Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente” accertamento 556/2022 del P.E.G. 2022.

LA TESORERIA PROVINCIALE DELLO STATO ha versato la quota TEFA dei tributi riversati ai Comuni, per un importo complessivo di € 1.762.636,50 ed ha portato in detrazione un compenso di € 5.287,91 regolarizzato mediante contabilizzazione con emissione di mandato di pagamento n. 34/2023 al capitolo di spesa 145 “Spese per riscossione tributi” residuo passivo 3101/2022 e reversale di incasso al capitolo di entrata 32 ”Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente” residuo attivo 1427/2022 del P.E.G. 2023.

LA PROVINCIA DI FERRARA ha restituito la quota TEFA di € 2,00 erroneamente versata da Andalini Immobiliare srl e di cui al PRGE 34114 del 6.10.2022; trattandosi di restituzione di erroneo versamento tale quota che non comporta compenso per la riscossione.

LA PROVINCIA DI BERGAMO ha restituito la quota TEFA di € 3,76; trattandosi di restituzione di erroneo versamento tale quota che non comporta compenso per la riscossione.

I COMUNI DELLA PROVINCIA DI MODENA, come di seguito indicato, hanno versato € 290.698,02 ed hanno portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, un compenso di € 872,09 regolarizzato mediante contabilizzazione con emissione di mandati di pagamento al capitolo di spesa 145 “Spese per riscossione tributi” impegno 3003/2022 e corrispondenti reversali di incasso al capitolo di entrata 32 ”Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente” accertamento 1318/2022 del P.E.G. 2022 e 2023:

COMUNI	ANNO RIFERIMENTO	IMPORTO	CONTABILIZZAZIONE AGGIO 0,30%
CASTELNUOVO	2021 E PRECEDENTI	9.564,86	28,69
CASTELNUOVO	2019	,01	,00
FINALE	DAL 01.01.2020 AL 30.11.2021	17.062,10	51,19
FINALE	2019	9.363,12	28,09
CASTELVETRO	DAL 01.03.2021	7.672,02	23,02
SASSUOLO	SALDO 2019	626,80	1,88
FORMIGINE	2021 2^ SEMESTRE	23.384,34	70,15
CASTELFRANCO	2015-2016	3.022,52	9,07
CASTELFRANCO	2017	5.799,25	17,40
CARPI	2014/2015	23.847,11	71,54
MARANELLO	2020	77.895,73	233,69
MODENA	2021	16.878,45	50,64
FIORANO	2019 E 2021	29.857,02	89,57
PRIGNANO	2020	21.500,00	64,50
FORMIGINE	1^ SEMESTRE 2022	22.900,10	68,70
CASTELFRANCO	2017	2.714,83	8,14
CASTELFRANCO	2016	5.066,50	15,20
SERRAMAZZONI	2017	27,58	,08
SERRAMAZZONI	1^2^3^ SEMESTRE 2022	1.436,76	4,31
SERRAMAZZONI	4^ SEMESTRE 2021	514,16	1,54
MONTECRETO	2019	24,00	0,07
PAVULLO	2022	11.207,41	33,62
CASTELVETRO	2020 E 2021	333,35	1,00
TOT,		290.698,02	872,09

Tramite la piattaforma nazionale **PAGO PA** sono stati incassati complessivamente € 1.853.351,00 al capitolo 32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamenti 128/2022, 529/2022 e 1063/2022 del P.E.G. 2022.

Tali somme vengono riversate al lordo del compenso, pertanto la scrivente Amministrazione rimborserà il compenso ai Comuni del territorio provinciale aderenti alla piattaforma Pago PA, i quali provvederanno alla richiesta e contestuale rendicontazione del compenso annuale l'anno successivo all'anno di riferimento dei versamenti Pago PA.

on nota prot.17389/2022 il **Comune di Modena** ha richiesto il pagamento dell'aggio 0,30% dovuto per le riscossioni Pago PA anno 2021 pari a euro 3.584,68; tale somma è stata impegnata al capitolo al capitolo di spesa 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 1917/2022 e liquidata con atto n. 1336 del 20/07/2022.

Per la gestione dei versamenti tramite la piattaforma Pago PA, la Provincia di Modena a decorrere **dal 5 Maggio 2022** ha attivato il **Conto Corrente Postale dedicato** al TEFA n. 218412 ed ha provveduto a contabilizzare le relative spese addebitate sul conto e detratte dai versamenti TEFA nel periodo 05.05/31.12.2022 con emissione di mandati di pagamento al capitolo di spesa 158 "Spese per gestione conto di tesoreria e c/c p." impegni dal 2514 al 2517/2022 e corrispondenti reversali di incasso al capitolo di entrata 32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamenti dal 1068 al 1071/2022 del P.E.G. 2022. per un totale di euro 16.076,30 come di seguito specificato:

Spese per riscossione bollettini postali	€ 15.883,90
Spese per Ordini di Prelievo	€ 5,60
Spese di tenuta conto	€ 120,00

Spese per riscossione bollettini postali	€ 15.883,90
Spese imposte e Tasse	€ 66,80
TOTALE	€ 16.076,30

Per quanto sopraindicato, si precisa che nell'anno 2022 sulle somme relative a TEFA i vari debitori hanno portato complessivamente in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, un compenso di € 26.303,36, come di seguito specificato:

Geovest	€ 379,04
Agenzia Entrate Riscossione SpA	€ 114,80
AIMAG	€ 3.567,28
Area srl	€ 5,94
Tesoreria Provinciale dello Stato	€ 5.287,91
Comuni della Provincia di Modena	€ 872,09
Tot. Detrazioni per compenso	€ 10.227,06
Poste Italiane	€ 16.076,30
Tot. Detrazioni per tenuta CCP	€ 16.076,30
TOTALE GENERALE	€ 26.303,36

Si precisa inoltre che per la riscossione del TEFA riversato nel 2022 sono stati pagati a Hera € 2.411,37 ed al Comune di Modena € 3.584,68 per totali € 5.996,05.

Si ritiene che le somme sopraindicate portate in detrazione dai versamenti a favore della Provincia siano fondate.

Il responsabile del procedimento è il Dott. Guizzardi Raffaele, Direttore dell'Area Amministrativa della Provincia di Modena.

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, l'Ente Provincia di Modena, in qualità di "Titolare" del trattamento, è tenuta a fornire informazioni in merito all'utilizzo dei dati personali, consultabili nel sito internet dell'Ente:

<https://www.provincia.modena.it/servizi/urp/accessibilita-e-note-legali-del-sito/privacy/> .

Il Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente Informativa è l'Ente Provincia di Modena, nella persona del Presidente della Provincia pro-tempore, con sede in Modena, Viale Martiri della libertà n. 34, CAP 41121.

L'Ente Provincia di Modena ha designato quale Responsabile della protezione dei dati la società Lepida S.c.p.A., contattabile tramite e-mail dpo-team@lepida.it oppure telefonicamente al numero 051/6338860 .

L'Ente ha designato i Responsabili del trattamento nelle persone dei Direttori d'Area in cui si articola l'organizzazione provinciale, che sono preposti al trattamento dei dati contenuti nelle banche dati esistenti nelle articolazioni organizzative di loro competenza.

Per quanto precede,

DETERMINA

- 1) di dare atto, come in premessa indicato, che **HERA SPA** ha emesso fatture relative al compenso pari a € 2.411,37 che risultano pagate nell'anno 2022 al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 277/2022;
- 2) di confermare il conto giudiziale anno 2022 di HERA del totale di € 799.124,40 assunto agli atti con prot. 2366 del 24.01.2023.
- 3) di dare atto che il **Comune di Modena** con nota prot.17389/2022 ha richiesto il pagamento dell'aggio 0,30% di euro 3.584,68 dovuto per le riscossioni Pago PA anno 2021 e che la somma è stata pagata al capitolo al capitolo di spesa 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 1917/2022 del PEG 2022 con mandato 5590 del 20.07.2022;
- 4) di dare atto che, come indicato ai precedenti punti 1) e 2) nel 2022 per la riscossione del TEFA sono state sostenute spese per € 5.996,05;
- 5) di dare atto, come in premessa indicato, che **GEOVEST SRL** ha emesso fatture, già quietanzate, relative al compenso di € 379,04 che risultano regolarizzate nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap.32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 314/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 1137/2022;
- 6) di dare atto, come in premessa indicato, che i **Comuni della Provincia di Modena** hanno portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia la somma relativa al compenso pari a € 872,09, che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap.32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 1318/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 3003/2022;
- 7) di dare atto, come in premessa indicato, che **Agenzia delle Entrate Riscossione SpA** ha portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, la somma relativa al compenso pari a € 114,80, che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap.32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 1682/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 3896/2022;
- 8) di dare atto, come in premessa indicato, che **AIMAG**, come comunicato con rendiconti assunti agli atti prott. nn. 2518/2022, 14668/2022, 26880/2022, 37759/2022, ha portato in detrazione dai versamenti a favore della Provincia, un compenso pari a € 3.567,28, che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap.32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 416/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 1130/2022;
- 9) di dare atto, come in premessa indicato, che **Area Srl** ha portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, la somma relativa al compenso pari a € 5,94, che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap.32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 556/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 1463/2022;
- 10) di dare atto, come in premessa indicato, che la **Tesoreria Provinciale dello Stato** ha portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, la somma relativa al compenso pari a € 5.287,91, che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap.32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 1427/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 3101/2022;
- 11) di dare atto, come in premessa indicato, che i **Comuni della Provincia di Modena** hanno portato in detrazione, dai versamenti a favore della Provincia, la somma relativa al compenso pari a € 872,09, che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con una contabilizzazione in entrata al cap. 32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamento 1318/2022 ed in spesa al cap. 145 "Spese per riscossione tributi" impegno 3003/2022;

12) di dare atto che per la riscossione del TEFA nel corso dell'anno 2022, si rileva un compenso complessivo relativo all'aggio 0,30% portato in detrazione dai riversamenti TEFA, per un totale di euro 10.227,06 e regolarizzato mediante contabilizzazioni così come specificato ai precedenti punti dal 5) al 11), ;

13) di dare atto, come in premessa indicato, che per la tenuta del Conto Corrente Postale dedicato TEFA n. 218412 attivato il 5 Maggio 2022, nel corso dell'anno 2022 sono state sostenute spese per € 16.076,30, somma portata in detrazione dai riversamenti TEFA confluiti sul medesimo conto tramite piattaforma Pago PA e che risulta regolarizzata nell'anno 2022 con contabilizzazioni in entrata al cap. 32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" accertamenti dal 1068 al 1071/2022 ed in spesa al cap. 158 "Spese per gestione conto di tesoreria e c/c p. impegni dal 2514 al 2517/2022;

14) di dare atto, per quanto sopra specificato e come indicato nello schema dettagliato sotto riportato, che i riversamenti liquidi TEFA nell'anno 2022, corrispondono a € 6.053.985,73 e che, al lordo dei compensi e delle spese di gestione del Conto Corrente Postale Dedicato regolarizzati con contabilizzazioni in entrata e spesa per totali € 26.303,36 , corrispondono a complessivi € **6.080.289,09**, incassati al Capitolo di entrata 32 "Imposta per l'esercizio delle funzioni di tutela-protezione e igiene dell'ambiente" del PEG 2022:

VERSANTE	IMPORTO	COMPETENZE IN DETRAZIONE
HERA	€ 799.124,40	
GEOVEST	€ 125.966,42	€ 379,04
AGENZIA ENTRATE RISCOSSIONE	€ 38.131,37	€ 114,80
AGENZIA ENTRATE RISCOSSIONE - eccedenze	€ 136,76	€ 0,00
AIMAG	€ 1.181.957,81	€ 3.567,28
AREA SRL	€ 1.977,69	€ 5,94
TESORERIA DELLO STATO	€ 1.762.636,50	€ 5.287,91
PROVINCIA DI FERRARA	€ 2,00	€ 0,00
PROVINCIA DI BERGAMO	€ 3,76	€ 0,00
COMUNI DELLA PROVINCIA DI MODENA	€ 290.698,02	€ 872,09
PAGO PA	€ 1.582.389,00	€ 0,00
PAGO PA C/C POSTALE	€ 270.962,00	€ 16.076,30
TOTALE	€ 6.053.985,73	€ 26.303,36

- 15) di provvedere alla pubblicazione del presente atto sul sito della Provincia di Modena, “Amministrazione trasparente, Provvedimenti” come prescritto dal D.Lgs.n. 33/2013 (*nel caso di bandi di gara e contratti aggiungere*) e nella sezione “Bandi di gara e contratti, Scelta del contraente per l'affidamento di lavori, servizi e forniture” ai sensi dell'art.1 co.32 della L.n.190/2012 “e ss.mm.ii.;
- 16) di informare che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni nonché ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni; entrambi i termini decorrenti dalla comunicazione del presente atto all’interessato.

Il Dirigente
GUIZZARDI RAFFAELE

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



Provincia di Modena

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

Contabilità economica e Organismi Partecipati

Determinazione n. 149 del 03/02/2023

Proposta n. 504/2023 - Area Amministrativa - Contabilità economica e Organismi Partecipati

OGGETTO: TRIBUTO PROVINCIALE PER L'ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI TUTELA, PROTEZIONE ED IGIENE DELL'AMBIENTE INTROITATE NELL'ANNO 2022. RENDICONTO TEFA 2022 - COMPENSO A FAVORE DEI SOGGETTI RISCUOTITORI - SPESE TENUTA CONTO CORRENTE POSTALE DEDICATO

Ai sensi dell' art. 151 del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, si appone il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Modena li, 03/02/2023

Il Dirigente
GUIZZARDI RAFFAELE

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)