TERRE RINFORZATE | SCHEMA MODULO

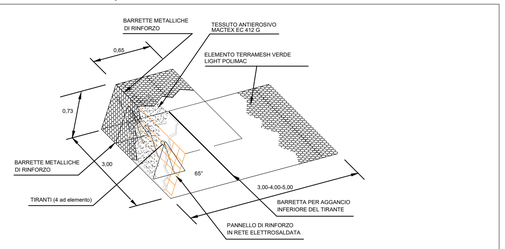


TABELLA MISURE STANDARD E COMBINAZIONI MAGLIA/FILO - TERRAMESH VERDE

	a	H (m)	L1 (m)	L (m)	B (m)	TIPO MAGLIA	DIAM. FILO RIVESTIMENTO PLASTICATO	
GREEN TERRAMESH	70°	0.76	0.65	3-4-5-6	3	8 x 10	Ø 2.7mm/3.7 mm	GALMAC (Zn-Al 5%) + INVEST POLIMAC
	65°	0.73						
GREEN TERRAMESH LIGHT	60°	0.70		2-2.5-3-3.5-4			Ø 2.2 mm/3.2 mm	
	45°	0.58						

I prodotti TMV e TMV LIGHT possono essere realizzati tipo Acqua e tipo Terra
Tipo Terra con riempimento di fini in tessuto a maglia accoppiato a micro-nontessuto
Tipo Acqua con geostuoia
DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

Caratteristiche del sistema di rinforzo della terra rinforzata Terramesh Verde

Caratteristiche	Norma	Unità di misura	Valori di riferimento
Altezza elemento		m	0,73
Lunghezza Rinforzo		m	3,00-4,00-5,00
Tipo di maglia della rete	UNI EN 10223-3	-	8x10
Diametro filo interno	UNI EN 10218-2	mm	2,2
Diametro filo esterno	UNI EN 10218-2	mm	3,2
Rivestimento filo in acciaio	UNI EN 10244-2	-	Zn-Al 5% + Polimac® 700 g/m²
Spessore rivestimento Polimerico	UNI EN 10245	mm	0,5 mm
Rivestimento Polimerico – resistenza all'abrasione	EN 60229-2003	cicli	100.000
Rivestimento Polimerico – resistenza ai raggi UV dopo esposizione di 2500 ore a raggi ISO/A, dimensione prestazioni meccaniche	ISO 4892-3 mode 1	%	> 25%
Resistenza a trazione del filo	UNI EN 10218-3	N/mm²	350-550
Resistenza a trazione della rete- nominale Tb	UNI EN 10223-3	kN/m	035*
Resistenza a trazione della rete nelle condizioni di progetto Td @120 anni e terreno di riempimento con dimensioni <28 mm e PI:t.tra 3 e 13	BS 8006	kN/m	027.5
Resistenza a punzonamento della rete	UNI 11437.	kN	035
Resistenza a corrosione in SO₂ del rivestimento Galfan dopo 28 cicli	EN ISO 6988		percentuale di ruggine rossa < 5%
Resistenza del filo plasticato a corrosione test in nebbia salina della rete dopo 6000 h	EN ISO 9227		percentuale di ruggine rossa < 5%
Global Warming Potential (GWP 100 anni)– coefficiente di emissione di kg CO_2 per kg di prodotto realizzato fino stabilimento di produzione, incluso dell'imballaggio	ISO 14025–EN 15804		<1.1 kgCO_2-Equiv. per kg di prodotto realizzato *
Durabilità [vita utile presunta]	EN 10223-3	Anni	120*

*valore certificato da ente governativo/laboratorio accreditato esterno qualificato (RINA o assimilabile)

N.B.: Tutti i riferimenti specifici a prodotti commerciali presenti in questo elaborato hanno carattere puramente esemplificativo.
I materiali e le soluzioni tecniche adottate dall'Appaltatore all'atto esecutivo dovranno presentare caratteristiche almeno equivalenti a quelle qui indicate.

COMMITTENTE:

Provincia di Modena
Viale Martiri della Libertà, 34 - 41121 Modena
Tel. 059.209.111
PEC: provinciadimodena@cert.provincia.modena.it
C.F. 01375710363 - P.IVA 01375710363

CICLOVIA DEL SOLE

VERONA - FIRENZE
TRONCHI 7 E 9
TRATTI IN PROVINCIA DI MODENA

PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO

Elaborato grafico - terre rinforzate

PROT.	SCALA	FORMATO
-	varie	A1
CODICE	N. REV	DATA
TAV 8-1	A	08/2023

Progettisti:
Arch. Irene Esposito
Arch. Enrico Guaitoli Panini

Collaboratori:
Arch. Alberto Coppi
Arch. Michela Gessani
Dott. Paes. Sara Martignoni
Arch. Eleonora Vaccari

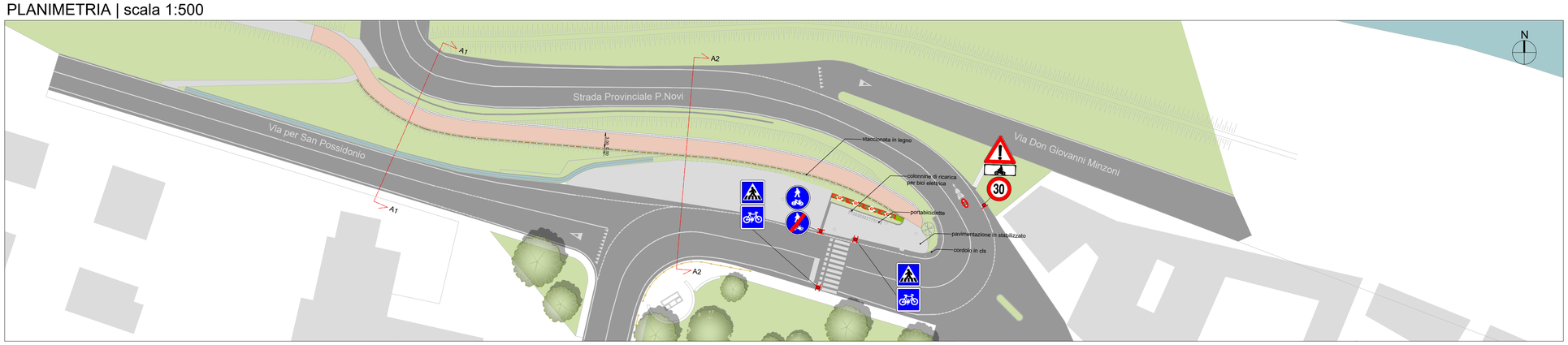
Consulenti:
Geol. Gianluca Vaccari
Ing. Marco Monaci
Ing. Michele Baratta

Il Responsabile Unico del Procedimento:
Ing. Daniele Gaudio

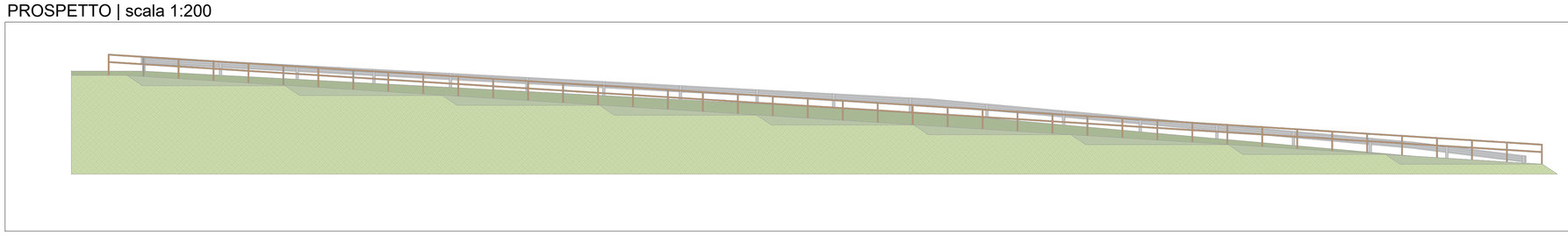
Supporto al Responsabile Unico del Procedimento:

Enrico Guaitoli Panini e Irene Esposito architetti associati
Viale Marcello Finzi, 597 - 41122 - Modena
tel. 328/7421242 - 335/6058479
sito: www.fahreassociati.it mail: info@fahreassociati.it
P.IVA e C.F. 03224820369
FAHRE ASSOCIATI

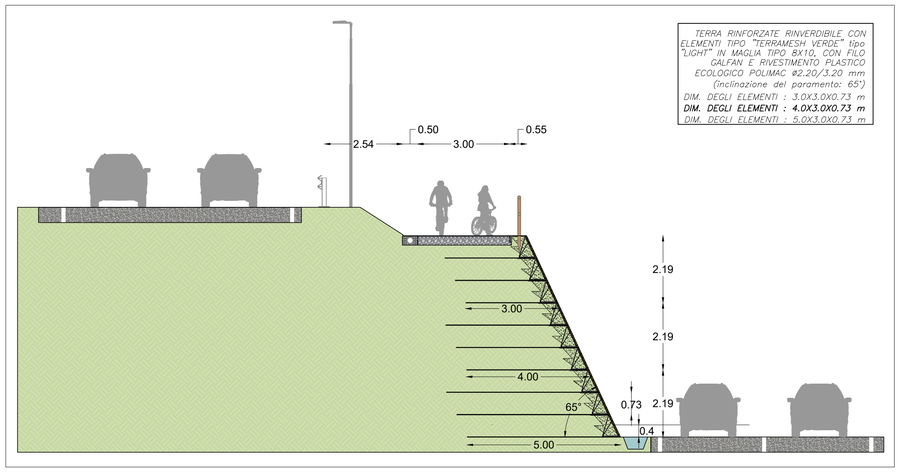
PLANIMETRIA | scala 1:500



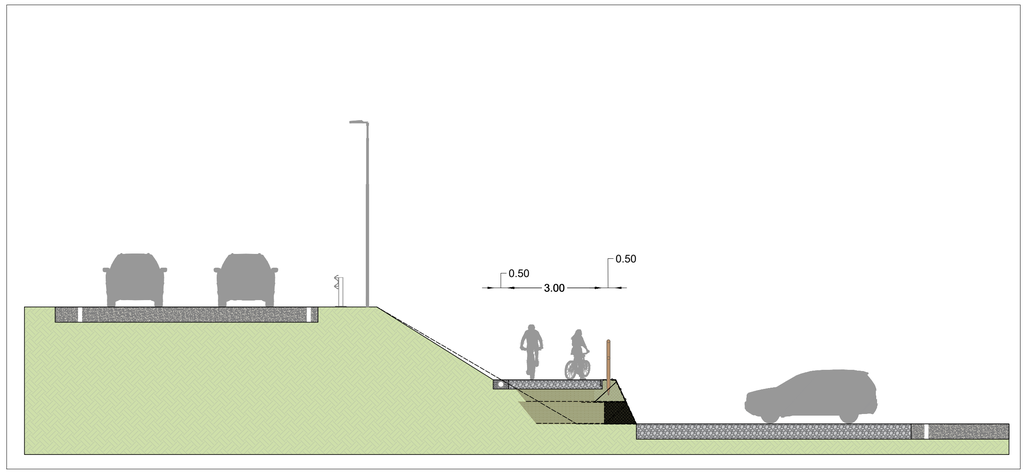
PROSPETTO | scala 1:200



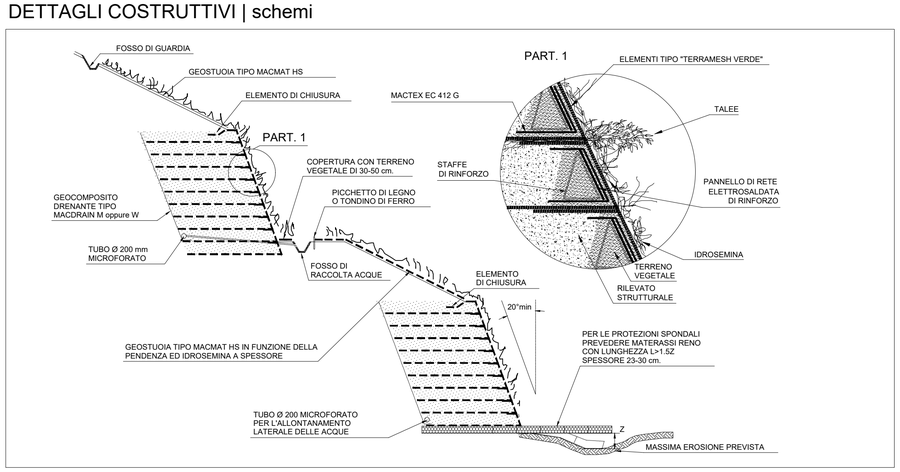
SEZIONE A1 | scala 1:100

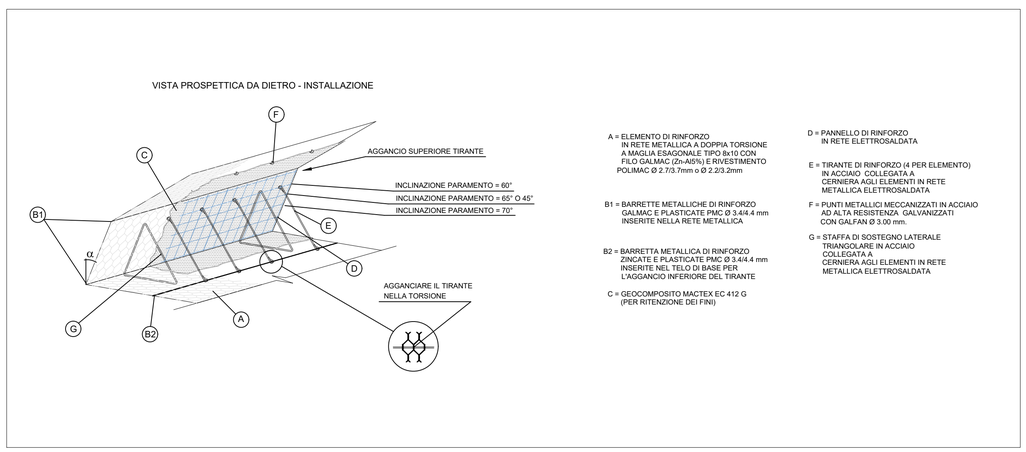


SEZIONE A2 | scala 1:100



DETTAGLI COSTRUTTIVI | schemi





A = ELEMENTO DI RINFORZO IN RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE A MAGLIA ESAGONALE TIPO 8x10 CON FILO GALMAC (Zn-Al5%) E RIVESTIMENTO POLIMAC Ø 2.7/3.7mm o Ø 2.2/3.2mm

B1 = BARRETTE METALLICHE DI RINFORZO GALMAC E PLASTICATE PMC Ø 3.4/4.4 mm INSERITE NELLA RETE METALLICA

B2 = BARRETTA METALLICA DI RINFORZO ZINCATE E PLASTICATE PMC Ø 3.4/4.4 mm INSERITE NEL TELO DI BASE PER L'AGGANCIO INFERIORE DEL TIRANTE

C = GEOCOMPOSITO MACTEX EC 412 G (PER RITENZIONE DEI FINI)

D = PANNELLO DI RINFORZO IN RETE ELETTROSALDATA

E = TIRANTE DI RINFORZO (4 PER ELEMENTO) IN ACCIAIO COLLEGATA A CERNIERA AGLI ELEMENTI IN RETE METALLICA ELETTROSALDATA

F = PUNTI METALLICI MECCANIZZATI IN ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA GALVANIZZATI CON GALFAN Ø 3.00 mm.

G = STAFFA DI SOSTEGNO LATERALE TRIANGOLARE IN ACCIAIO COLLEGATA A CERNIERA AGLI ELEMENTI IN RETE METALLICA ELETTROSALDATA